

Holzhof Srl  
Via Rupe, 33 I-38017 Mezzolombardo/TN  
Fon +39 0461 601 501 - Fax +39 0461 604 013  
info@holzhof.com - www.holzhof.com  
N. iscriz. reg. impr. TN e Cod. Fisc. 00458210218  
Part. IVA 01762120226 - Cap. Soc. Eur. 1.161.000,00 i.v.

parchi gioco  
arredo urbano  
ambientazioni  
in legno

## DATENBLATT

### KLETTERNETZ

- 1. Produktbezeichnung:** DOPPELKLETTERNETZ XCAR10
- 2. Maße und Gewicht:**
- |                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Länge               | 103 cm            |
| Breite:             | 103 cm            |
| Höhe:               | 130 cm            |
| Sicherheitsbereich: | 403x403 cm        |
| Fallschutz:         | 16 m <sup>2</sup> |
| Gewicht:            | 34 kg             |

#### 3. Verwendete Materialien

- Rahmen: Duolam-Leimholz in Kiefer; Kesseldruck-imprägniert
- Dekor: Polyäthylen (PE) in der Masse eingefärbt und im Rotationsverfahren hergestellt
- Kletternetz: Herkulestau mit ALU-Pressklemmen
- Schraubenschutzkappen, Netznoppen, Kauschen aus Kunststoff
- Schrauben: verzinkt / Edelstahl

#### 4. Gebrauchshinweise und Wartung

- öffentliche Benutzung
- Altersgruppe: ab drei Jahre
- Umweltschutz: Bei Abrüstung das Gerät dem kommunalen Verwertungsamt übergeben

#### 5. Zusatzinformationen:

- die Lieferung erfolgt teilweise im Bausatz
- der Transport muss mit für das Volumen geeigneten Fahrzeugen erfolgen
- der Einbau muss laut beiliegender Montageanleitung erfolgen

#### Anmerkung:

Diese Produktkartei entspricht den Vorschriften des Gesetzes Nr. 206 vom 06.09.2005 „Verbrauchskodex“

#### Liste der Abänderungen

Revision	Datum	Beschreibung der Abänderungen
01	08/06/2009	Eingabe der Maße und des Gewichtes